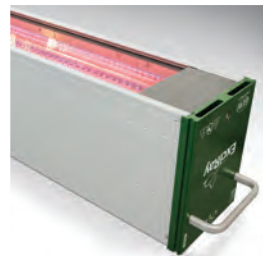




Sistema di polimerizzazione ad eccimeri

Radiazione ultravioletta sottovuoto
per opacizzazione e altre applicazioni



Progettato e realizzato in Gran Bretagna

gewuv.it

GEW
...engineering UV



Lampade **GEW Exciray**

I sistemi di lampade Exciray di GEW utilizzano lampade a scarica di barriera dielettrica (DBD) per produrre radiazioni ultraviolette sottovuoto quasi monocromatiche, tipicamente a 172 nm. Questa radiazione è comunemente usata per opacizzare i rivestimenti superficiali, modifica della tensione superficiale per una migliore adesione o pulizia della superficie per l'industria dei semiconduttori e medicale.

Le lampade GEW Exciray possono essere prodotte fino a 255 cm di lunghezza e possono essere integrate su misura per la vostra applicazione specifica, inclusa la fornitura di tutte le necessarie inertizzazioni e controlli dell'azoto.

Sono inoltre perfettamente integrate nel più ampio sistema UV GEW che potrebbe essere necessario per la gelificazione o l'indurimento finale, in modo che GEW possa fornire una soluzione di opacizzazione chiavi in mano per il vostro processo. I nostri esperti ingegneri garantiscono inoltre il rigoroso rispetto degli standard di sicurezza internazionali.

Opacizzante

- Deep matt fino a 1,2 G.U. @ 60°
- Finiture morbide al tatto
- Nessun agente opacizzante per una maggiore durata del rivestimento e semplificazione del processo
- Opacizzazione istantanea on/off
- Completamente integrato nella pregelificazione e nel sistema UV di polimerizzazione finale

Modifica della superficie

- Aumento significativo dell'energia superficiale



Unità di laboratorio con trasportatore personalizzabili

disponibili per applicazioni di ricerca e sviluppo



Exciray può essere incorporato in una unità di laboratorio GEW personalizzabile con trasportatore per applicazioni di controllo della qualità e ricerca e sviluppo.

Qualsiasi combinazione di lampada GEW, LED ed eccimeri è disponibile con o senza inertizzazione con azoto.

Le unità da laboratorio sono disponibili in diverse larghezze e gamme di velocità.

Si prega di contattare GEW per ulteriori informazioni.

Specifiche

Potenza elettrica massima	5W / cm
Lunghezza d'onda di picco	172nm*
Irraggiamento massimo al punto focale	65mW / cm ²
Lunghezza massima	255cm
Sezione trasversale standard	145mm W x 425mm H
Raffreddamento	N ₂
Temperatura massima di esercizio standard	40°C (104°F)
Umidità massima standard	Senza condensa

*222nm e 308nm disponibili su richiesta.



Sistema di polimerizzazione ad eccimeri

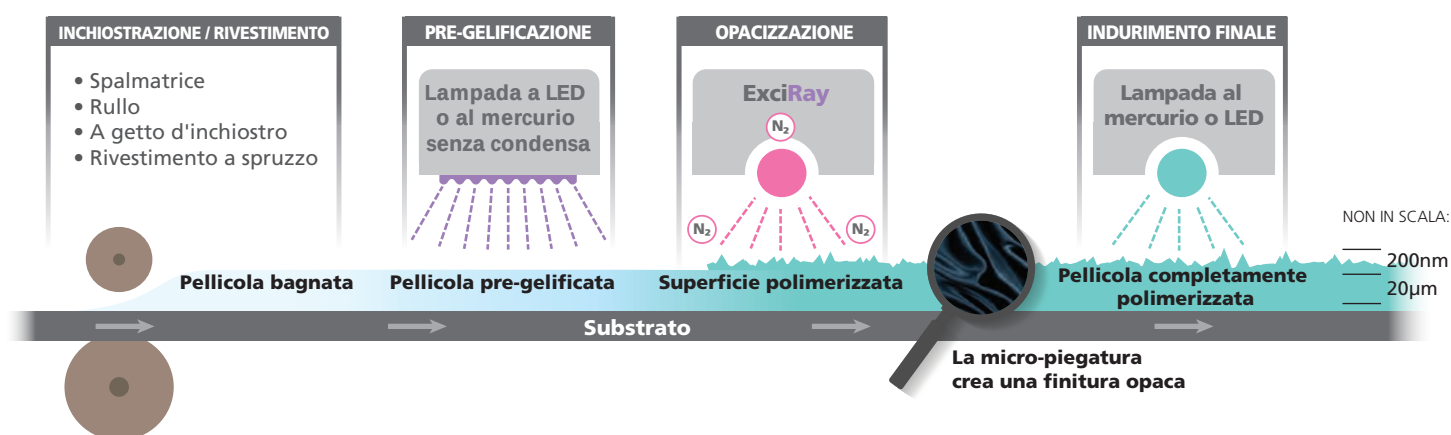


gewuv.it/exciray

Processo di opacizzazione **ExciRay**

Opacizzazione di rivestimenti per varie applicazioni, inclusi laminati decorativi per pavimenti e mobili, pavimenti in PVC, pannelli in legno, parti in plastica, ecc.:

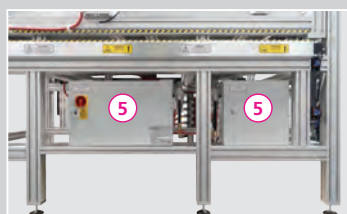
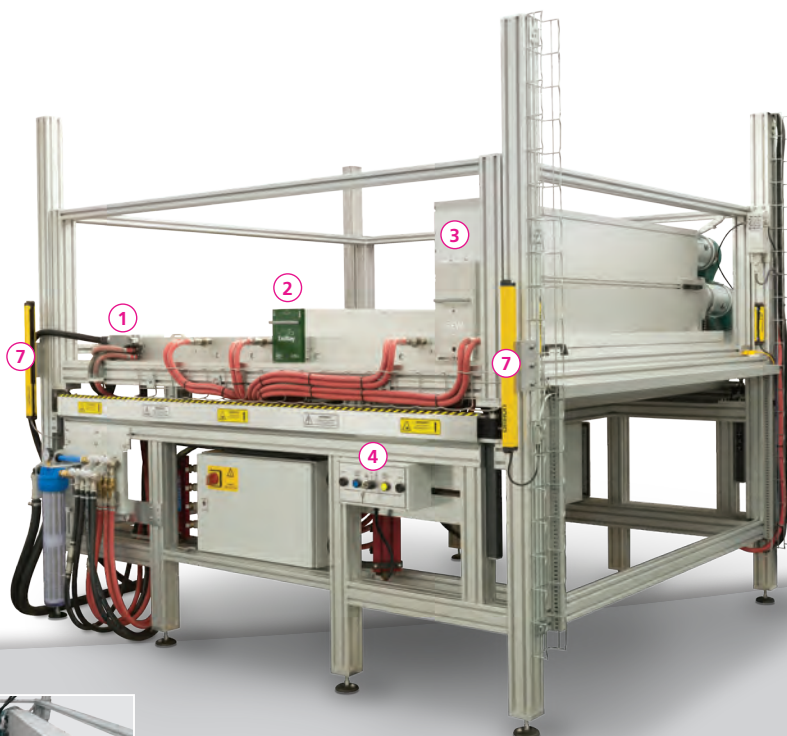
- **Gelificante:** Indurisce parzialmente il rivestimento, aumentandone la viscosità per resistere al successivo microfolding (micro-pieghe) dell'ExciRay. La variazione del potere gelificante può trasformare la struttura del rivestimento, il livello di brillantezza a 85° e le proprietà di tocco morbido. Tipicamente non inertizzato.
- **Opacizzazione:** La radiazione a 172 nm della lampada ExciRay polimerizza completamente lo strato superiore del rivestimento e il restringimento provoca il microfolding, che si traduce in una superficie opaca. Questo processo deve essere inertizzato.
- **Indurimento finale:** Una potente lampada al mercurio o a LED indurisce completamente il rivestimento. Questo può essere facoltativamente inertizzato a seconda dei requisiti dell'applicazione.



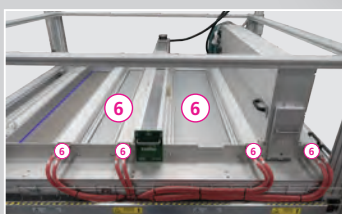
Tipica integrazione

Ogni integrazione è completamente personalizzata per il tuo macchinario. Le applicazioni di opacizzazione possono essere piatte (come nella foto) o montate su rulli raffreddati, a seconda della configurazione della macchina di rivestimento.

- 1 Pre-gelificazione: LeoLED 395nm
- 2 Opacizzazione: ExciRay 172nm
- 3 Polimerizzazione finale: lampada al mercurio NUVA2
- 4 Pannello di controllo per la regolazione dell'altezza
- 5 Armadi per il controllo dell'azoto
- 6 Camera inerte
- 7 Tende di sicurezza



Vista posteriore - Armadi di controllo dell'azoto completamente automatizzati



Vista dall'alto - Camera inerte con iniettori di azoto regolabili

Rilassati... sei in buone mani

Servizio di monitoraggio remoto GEW

Il monitoraggio remoto è una tecnologia IoT inclusa come standard su ogni sistema UV RHINO/RLT di GEW, ed è omologato Industria 4.0.



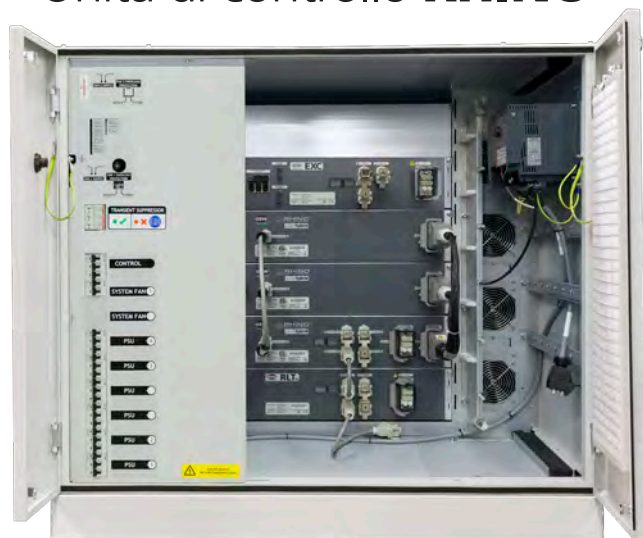
Tutti questi sistemi sono costantemente monitorati per garantire che funzionino alla massima efficienza, 24 ore su 24, 7 giorni su 7, 365 giorni all'anno.

Inoltre, ciò consente a GEW di fornire **la risposta di servizio più rapida e precisa del settore.**

Rapporti sulle prestazioni del sistema

La registrazione continua dell'utilizzo del sistema permette di generare report regolari per il cliente, dettagliando l'utilizzo di energia, la produttività della macchina da stampa e le prestazioni del sistema.

Unità di controllo **RHINO**



Le unità di alimentazione RHINO/RLT (PSU) forniscono il tipo di corrente corretto per i gruppi lampada di pre-gelificazione e polimerizzazione fin alle a LED o al mercurio. Il trasformatore ExciRay si trova all'interno dello stesso armadio RHINO e l'intero sistema è controllato da un singolo touchscreen, fornendo una soluzione chiavi in mano facile da usare.



Garanzia opzionale di 5 anni

L'utilizzo del pacchetto di servizi integrato di GEW offre totale fiducia nell'affidabilità dell'elettronica di potenza GEW e riduce al minimo i costi di manutenzione non pianificata. **GEW è l'unico fornitore UV ad offrire questo livello di garanzia sull'intero sistema.**



GEW
...engineering UV

Sede Centrale

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, Regno Unito

Regno Unito +44 1737 824 500 Germania +49 7022 303 9769

Stati Uniti +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com W gewuv.it